FALLING FILM EVAPORATOR

Publication number: JP10328501 (A)

Publication date: 1998-12-15

Inventor(s): Applicant(s): YANO KENSUKE KIMURA KAKOKI CO LTD

Classification:

B01D1/22: B01D1/26: B01D1/30: B01D1/22: B01D1/00: B01D1/26: (IPC1-

7): B01D1/22: B01D1/26: B01D1/30

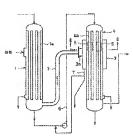
- European:

Application number: JP19970157927 19970530

Priority number(s): JP19970157927 19970530

Abstract of JP 10328501 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a falling film evaporator in which the area required for installing equipment (installing space) can be reduced and the installation cost can be lowered. SOLUTION: Splash-entrained steam generated from a first effect falling film heating boiler 1 is introduced into an outer peripheral part of a second effect falling film heating boiler 4. In this peripheral part, a splash separator 3 having a jacket contraction for separating a splash in the steam by centrifugal force generated by turning the entrained steam in the outer peripheral part of the second effect falling film heating boiler 4 is arranged and also in a part covered with the splash separator 3 of the outer peripheral part of the second effect falling film heating boiler 4, a steam introducing port 5 for introducing the steam from which the splash is separated is arranged.; After the entrained steam generated from the first effect falling film heating boiler 1 is introduced into the splash separator 3 arranged in the outer peripheral part of the second effect falling film heating boiler 4 to separate the solash in the steam, the steam from which the splash is separated is introduced into the second effect falling film heating boiler 4.



Data supplied from the esp@cenet database -- Worldwide

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特謝平10-328501

(43)公開日 平成10年(1998)12月15日

(51) Int.Cl. ⁶		徽洲記号	FI		
801D	1/22		B01D	1/22	Λ
	1/26			1/26	Λ
	1/30			1/30	Λ

審査請求 有 請求項の数4 FD (全5頁)

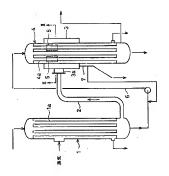
(21)出願番号	特願平9-157927	(71)出願人	
(22) 8 WA E	平成9年(1997)5月30日		木村化工機株式会社 兵庫県尼崎市杭瀬寺島2 17目1番2号
(22) [1] [1]	The 5 4 (1991) 5 7150 H	(72)発明者	矢野 謙介
			兵庫県尼崎市杭瀬寺島2丁目1番2号 木
			村化工機株式会社內
		(74)代理人	弁理士 西澤 均

(54) [発明の名称] 薄膜降下式蒸発装置

(57)【要約】

【課題】 設備を設置するために必要な面積(設置スペース)を減少させることが可能で、しかも、設備コストを低減することが可能な薄膜降下式蒸発装置を提供する。

【解決手段】 第1 効用の複膜降下式加熱缶 L において 発生する同样蒸気が薄かれる第2 効用の薄膜降下式加熱 右4 の外周部に、飛沫同样蒸な、第2 効用の薄膜降下 式加熱缶4 の外周部を旋回させることにより、蒸気中の 飛沫を速込がによって分離するジャケット構造の飛沫分 施器3 多配設するとともに、第2 効用の薄膜降下式加熱 缶4 の外周部の、飛沫分離第3 に覆われた部分に、飛沫 が分離された深気を導入するための蒸気(導入口5 を配設 し、第1 効用の薄膜降下式加熱缶1 により発生する、水 が開け蒸気を、第2 効用の薄膜降下式加熱缶4 の外周部 に配設された飛沫分離器3 に導入して蒸気中の飛沫を分 能した後、飛沫が分離された蒸気を、蒸気率入口5 か 能した後、飛沫が分離された蒸気を、蒸気率入口5 か 。第2 必期の薄膜降下式加熱各4 4 のに薄入口5 か



【特許請求の範囲】

【請求項1】内部に配設された伝熱管に液を供給し、該 伝熱管内を流下させつつ液を加熱して蒸発を行わせる簿 膜降下式加熱缶を複数組み合わせてなる多重効用の薄膜 降下式誘発管であって。

一つの薄膜障下式加熱和において発生する形法同件蒸気 が導かれるど効用の薄膜降下式加熱缶の外周部に、飛沫 同件蒸気を、該次効用の薄膜降下式加熱缶の外周部を旋 回させることにより、蒸気中の飛沫を遠心力によって分 整するジャケット構造の飛沫分離器を配設するととも に、

次効用の薄膜降下式加熱缶の外周部の、飛沫分離器に覆 われた部分に、飛沫分離器において飛沫が分離された蒸 気を導入するための素気導入口を配設し、

一つの薄膜降下式加熱石により発生する飛沫順伴蒸気 よ、次射川の薄膜降下式加熱石の外周部に配設された飛 沫分解器に導入して蒸気中の飛沫を分離した後、蒸気導 入口から、飛沫が分離された蒸気を、次効川の薄膜降下 式加熱血内に導入するようにしたことを特徴とする薄膜 陸下式条件を終める。

【請求項2】内部に配設された伝熱管に液を供給し、該 伝熱管内を流下させつつ液を加熱して蒸発を行わせる薄 機降下式蒸発装置であって、

一つの薄原際下式加熱缶(単効用薄膜降下式加熱缶)に おいて発生する飛沫同伴落気が導かれるコンデンサの外 周部に、飛沫同伴素気を、該コンデンサの外層部を旋回 させることにより、蒸気中の飛沫を適心力によって分離 するジャケット構造の飛沫が離器を配設するとともに、 コンデンサの外層部の、飛沫が離器に覆われた部分に、 飛沫分離器において飛沫がか離された蒸気を導入するた めの添気薄え口き酢酸し、

一つの薄膜除下式加熱缶(単効用薄膜除下式加熱缶)に より発生する飛沫同伴蒸気を、コンサの外周部に配 設された飛沫分離器に導入して蒸気中の飛沫を分離した 後、蒸気導入口から、飛沫が分離された蒸気を、コンデ ンサ内に導入するようにしたことを特徴とする薄膜降下 式蒸発被置。

【請求項3】一つの薄膜降下式加熱缶により発生した飛 沫同伴蒸気を、ジャケット構造の飛沫分離器の略接線方 向からその内部に導入することを特徴とする請求項1又 は2記載の薄膜降下式蒸発装置。

【請求項4】素気線入口が、次効用の薄膜降下式加熱缶 又はコンデンサの外周部に、周方向に略等問隔に複数個 配設されていることを特徴とする請求項1.2又は3記 載の薄膜降下式蒸発装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、蒸発装置に関し、 詳しくは、内部に配設された伝熱管に液を供給し、該伝 熱管内を滑下させつつ蒸発を行わせる進機除下式蒸発装 置に関する。

[0002]

【従来が技術及び発明が解決しようとする課題】例之 従、図名に示すような、灌漑降下式加熱色を複数組み合 わせてなる多重効用(図名においては2重効用)の蒸発 装置は、通常、内部に複数の伝熱管21 a が挿入、配設 された海1 効用の薄膜除下丸加熱缶21を通過した飛沫。 同件蒸気を、飛沫分離器22を備えた蒸発品(飛沫分離 缶)23に薄き、飛沫分離を行った後、飛沫の分離され た蒸気を、内部に複数の伝熱管24 a が挿入、配設され た次効用の薄膜降下式加熱缶24 に導入するように構成 されている。

【0003】ところで、上記使来の蒸発装置は、蒸発行 23を備えているため、設備を設置するために必要な面 精が大きくなり、設置場所が納めされるという問題点が ある。また、蒸発缶23が寝殿降下式加熱缶21,24 とは別の部品として構成されているため、設備コストの 地大を招くという問題点がある。

【0004】また、単効用の薄膜降下式蒸発装置においては、連常、薄膜降下式加熱在を通過した飛沫向伴蒸気 を、飛沫分離器を備えた蒸発布(飛沫分離油)に導き、 飛沫分離を行った後、飛沫の分離された蒸気を、コンデ ンサに導いて凝縮させるようにしているため、上記使来 の多重効用の薄膜降下式蒸発装置の場合と同様の河頭点 がある。

【0005】本発明は、上記問題点を解決するものであり、設備を設置するために必要な面積(設置スペース)を減少させることが可能で、かつ、設備コストの低減を図ることが可能な薄膜降下式蒸発装置を提供することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明の薄膜降下式蒸発装置は、内部に配設された 伝熱管に液を供給し、該伝熱管内を流下させつつ液を加 熱して蒸発を行わせる薄膜降下式加熱缶を複数組み合わ せてなる多重効用の薄膜降下式蒸発装置であって、一つ の薄膜降下式加熱缶において発生する飛沫同伴蒸気が導 かれる次効用の薄膜降下式加熱缶の外周部に、飛沫同伴 茎気を、該次効用の薄膜隆下式加熱缶の外間部を旋回さ せることにより、蒸気中の飛沫を遠心力によって分離す るジャケット構造の飛沫分離器を配設するとともに、次 効用の薄膜隆下式加熱缶の外間部の、飛沫分離器に覆わ れた部分に、飛沫分離器において飛沫が分離された蒸気 を導入するための蒸気導入口を配設し、一つの薄膜降下 式加熱缶により発生する飛沫同伴蒸気を、次効用の薄膜 降下式加熱缶の外周部に配設された飛沫分離器に導入し て蒸気中の飛沫を分離した後、蒸気導入口から、飛沫が 分離された蒸気を、次効用の薄膜降下式加熱缶内に導入 するようにしたことを特徴としている。

【0007】一つの薄膜降下式加熱缶により発生する飛

は同样素気が、次効用の薄膜を下式加熱缶の売沫分離発 に導入され、次効用の薄膜を下式加熱缶の馬沫分離発 ることにより、蒸気中の療法が透め力によって分離され るとともに、飛沫が分離された蒸気が、蒸気導入口か ら、次効用の薄膜降下丸加熱缶肉に導入される。すなわ ち、本発明においては、飛沫が発露として、流心力により飛沫を分離するタイプのものを採用し、これを次効用 の湾膜降下水加熱缶の外周部に配設するようにしている ので、従来の多重効用蒸発装置のように、一つの加熱缶 と次効用の加熱缶の間に外患。 飛沫分離機能を有する蒸 発品を配設することが不要になり、設置スペースを減少 させることが可能になるとともに、設備コストの低減を 図ることが可能になるとともに、設備コストの低減を 図ることが可能になるとともに、設備コストの低減を

【0008】また、本発明の薄膜降下式蒸発装置は、内 部に配設された伝熱管に液を供給し、該伝熱管内を流下 させつつ液を加熱して蒸発を行わせる薄膜降下式蒸発装 置であって、一つの薄膜降下式加熱缶(単効用薄膜降下 式加熱缶) において発生する飛沫同伴蒸気が導かれるコ ンデンサの外周部に、飛沫同伴蒸気を、該コンデンサの 外間部を旋回させることにより、蒸気中の飛沫を遠心力 によって分離するジャケット構造の飛沫分離器を配設す るとともに、コンデンサの外周部の、飛沫分離器に覆わ れた部分に、飛沫分離器において飛沫が分離された蒸気 を導入するための蒸気導入口を配設し、一つの薄膜降下 式加熱缶(単効用薄膜降下式加熱缶)により発生する飛 沫同伴蒸気を、コンデンサの外周部に配設された飛沫分 離器に導入して蒸気中の飛沫を分離した後、蒸気導入口 から、飛沫が分離された蒸気を、コンデンサ内に導入す るようにしたことを特徴としている。

るよりにたことを何故としている。 (0009) 一つの薄膜降下式加熱伯(単効用薄膜降下 式加熱伯)により発生する飛袜同伴蒸気が、コンデンサ の外周部を配設された液法が磨器に導入され、コンデン 中の周囲を設理することにもり、蒸気中の療法が適心力 によって分離されるとともに、飛沫が分離された蒸気 が、蒸気導入口から、コンデンサ内に導入される。その 結果、単効用薄膜降下式加熱伯とコンデンサの間に、別 途、飛沫が強機能を有する素発伯を配設することが可能になる ともに、設備コストの低減を図ることが可能になると ともに、設備コストの低減を図ることが可能になると ともに、設備コストの低減を図ることが可能になると ともに、設備コストの低減を図ることが可能になると ともに、設備コストの低減を図ることが不可能になると ともに、設備コストの低減を図ることが不可能になると ともに、対機力を増加している。 つの薄膜降下式加熱伯により発生した飛沫同件蒸気を、 ジャケット構造の飛沫冷が震湯の略接線方向からその内部 に減ますると・を特徴としている。

[0011] 一つの薄膜降下式加熱低により発生した素 気を、ジャケット構造の飛沫分離器の略接線方向からそ の内部に乗えすることにより、飛沫同伴素気を、次効用 の薄膜降下式加熱低又はコンデンサの周囲を容易かつ確 実に旋回させることが可能になり、本発明を契効あらし めることができる。

【0012】また 本発明の薩滕路下式蒸発装置は 蒸

気導入口が、次効用の薄膜降下式加熱缶又はコンデンサ の外周部に、周方向に略等間隔に複数個配設されている ことを特徴としている。

【0013】 蒸気導入口を、次効用の薄膜降下式加熱缶 又はコンデンサの外周部に、略等間隔に複数個配設する ことにより、蒸気を次効用の薄膜降下式加熱缶又はコン デンサに与ーに導入して、効率よく、加熱、蒸発を行う ことが可能になる。

[0014]

【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を示して、その特徴とするところをさらに詳しく説明する。

【0015】図1は、本発明の薄膜降下式蒸発装置の一 実施形態を示す図、図2は、その要部を示す、図1のII -II線斯面図である。

[0016] この実施が認の薄點除下式業系装置は、 重動用の薄脚降下式業発装置であって、図1及び図2に 示すように、内部に複数の伝統 た第13例用の薄膜除下式原始在1と、内部に複数の伝統 等4 aが挿入、配設された第2効用の薄膜降下式加熱在 4 と、第2効用の薄膜降下式加熱在4の外周部に配設さ れ、飛沫雨目葉気が、第2効用の薄膜降下式加熱在4の外周部を配置さ 外周部を旋回することにより、蒸気中の飛沫が速心力に よって分離されるように積載されたジャケット構造の飛 沫分離器3と、第1効用の薄膜降下式加熱后 を 流過することにより、蒸気中の飛沫が速心力 よって分離されるように積載されたジャケット構造の飛 沫分離器3と、第1効用の薄膜降下式加熱后 1を 添過することにより発生した飛沫雨件蒸気を飛沫分離器3に落 入するための管(蒸気挟結節)2とを備えている。

【0017】また、第2効用の薄膜降下式加熱缶4の、 飛沫分離器 3に覆われた部分には、図2に示すように、 周方向に略等間隔に複数個(この実施形態では4個)の 蒸気準入口5が形成されている。

[0018] さらに、第1 動用の灌照除下式加熱缶1を 通過することにより発生した飛沫同件蒸気を飛沫分離器 3に導入するための管2は、図2に示すように、飛沫を 同件する蒸気が、飛沫分離器3の略接線方向からその内 部に導入されるように構成された、蒸気供給口3 a に接 続きれている。

【0019】また、飛沫分離器3の下部には、遠心力により分離された飛沫を含むドレンを、子熱器に送ったり、系がに排出したり、あるいは、第1効用の塔底から 譲縮液を第2効用の塔頂に供給する送液管6に送ったり するための等了が終続されている。

【0020】この薄骸降下式蒸発装置においては、第1 効用の薄限降下式加熱由1の伝熱膏1aを降下すること により発生した飛沫両件蒸気が管2を経て、第2効用の 霧関降下式加熱由4の外周部に配設された、ジャケット 構造の飛沫分離器3に薄入される。

【〇〇21】このとき、図2に示すように、飛沫同件蒸 気が飛沫分離器3の接線方向からその内部に導入される ため、飛沫同件蒸気が第2効用の薄膜降下式加熱缶4の 周囲を辞回1. 流れたによって(すなわち、サイクロン 効果によって)飛沫が分離される。

【0022】そして、飛沫が分離された素気は、第2列 用の薄影降下式加熱缶4の外周面は、周方向に等等間隔 に配設された4個の素気薄入日5から均等に第2効用の 薄膜降下式加熱缶4に導入される。また、分離された飛 沫を合むドレンは、飛涂分離器3の下部から管了を経 て、予熱器に送られたり、系外に排出されたり、あるい は、送液管らに送られたりなん。

【0023】このように、この実施が態の薄膜除下式素 装装置においては、第2効用の薄膜降下式加熱缶4に飛 冰分離器多を設け、第1効用の薄膜降下式加熱缶1にお いて発生する飛沫同作素気を飛冰が無路3に等入して、 遠心力により飛沫を分離するとともに、飛沫が分離され た蒸気を、4個の蒸気導入したから、第2効用の薄膜降 下式加鉛缶4内に均等に導入するようにしているので、 従来の多重効用素発装置のように、一つの加熱缶と次効 用の加熱缶の間に飛沫分離健節を有する蒸光化を配設す ることが不要になり、設置スペースを減少させることが 可能になるとともに、設備コストの低減を図ることが可 能になる。

【0024】なお、上記実施形態では、2重効用の溝膜 降下式蒸発装置を例にとって説明したが、3重効用以上 の多重効用清泥降下式蒸発装置にも本発明を適用するこ とが可能であることはいうまでもない。

【0025】また、上記実施形態では、第2効用の薄膜 降下式加密性の周方向に熔等間隔に4個の蒸気導入口を 起設した場合について説明したが、蒸気導入口の数はこ れに限られるものではなく、3個以下とすることも可能 であり、また、5個以上とすることも可能である。

【〇〇26】また、本発明は、単効用薄膜降下式蒸発缶 と、それから発生する蒸気を冷却して凝縮させるコンデ ンサを組み合わせてなる単効用式の薄膜降下式蒸発装置 にも同様に適用することも可能である。

【0027】すなわち、図3に示すように、上記の実施 形態の場合と同様のジャケット構造の飛沫分離器3を、 例えば、縦型の多管式熱交換器型のコンデンサ8の外周 部に配設し、単効用薄膜隆下式加熱缶11から発生する 飛沫同伴蒸気を、コンデンサ8の外周部に配設された飛 沫分離器3に導入し、コンデンサ8の周囲を旋回させる ことにより、蒸気中の飛沫を遠心力によって分離し、飛 沫が分離された蒸気を、コンデンサ8の外周部に形成さ れた蒸気進入口5から、コンデンサ8内に進入するよう に構成することにより、別途、飛沫分離機能を有する蒸 発缶を配設することが不要になる。その結果、設置スペ ースを減少させることが可能になるとともに、設備コス トの低減を図ることが可能になる。なお、図3におい て、図1と同一符号を付した部分は、同一又は相当部分 を示している。 【0028】本発明は、さらにその他の点においても上

記事権形態に限定されるものではなく ジャケット権治

の飛沫分離器の具体的な構造、次効用の薄膜降下式加熱 低又はコンデンサに配設される蒸気準入口の具体的な位置や形状などに関し、発明の要旨の範囲内において、種 々の応用、変形を加えることが可能である。 【0029】

【発明の効果】上述のように、本発明(請求項1)の海 膜降下式無差核置は、一つの海膜降下式加熱伝において 発生する飛沫同件蒸気が導かれる次効用の連繋隙下式加 熱缶の外周部に、蒸気中の飛沫を遠心力によって分離す るジャケット構造の飛沫分離器を置設するとともに、寝 腹降下式加熱缶の外周部の、ジャケット構造の飛沫分離 器に覆われた部分に、飛沫分離器において飛沫分解さ れた蒸気を導入するための素気導入口を配設するように しているので、従来の多重効用蒸光装置のように、 の加熱缶と次の用の加熱缶の間に別途、飛沫分離機能を 有する蒸発缶を配設することが不要になり、設置スペー スを減少させることが可能になるとともに、設備コスト の低減を図ることが可能になるとともに、設備コスト の低減を図ることが可能になるとともに、設備コスト

[0030]また、本発明は、単効用溶膜降下式業発性と、それから発生する蒸気を冷却して凝縮させるコンデンサを組み合わせてなる単効用溶膜降下式業発機関にも同様に適用することも可能であり(請求項2)、その場合も、上配需求項1の場合と同様の効果を得ることができる。

【0031】また、一つの標際路下式加熱缶により発生 した素気を、ジャケット構造の飛沫分離器の略接線方向 からその内部に導入するようにした場合(簡束項3)、 飛沫両件蒸気を、次効用の理解降下式加熱缶又はコンデ シサの側囲を祭鳥かつ確果に旋回させることが可能にな り、本卵卵を実効あらしめることができる。

[0032]また、蒸気導入日を、次効用の薄機降下配 加熱缶入はコンデンサの外周部に、略等間隔に複数個配 敗するようにした場合(請求項4)、蒸気を次効用の薄 腰降下式加熱缶又はコンデンサに均一に導入して、効率 よく、加熱、蒸発を行うことが可能になる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態にかかる薄膜降下式蒸発装置の概略構成を示す図である。

【図2】本発明の一実施形態にかかる薄膜降下式蒸発装置の要部を示す、図1のIIーII線断面図である。

【図3】本発明の他の実施形態にかかる薄膜降下式蒸発 装置の概略構成を示す図である。

【図4】従来の薄膜降下式蒸発装置の概略構成を示す図 である。

【符号の説明】

1 第1効用の薄膜降下式加熱缶 1 a 伝熱管 2 管(蒸気供給管)

3 飛沫分離器 3 蒸気供給口

